

**Garant****HM-torusfræser TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206211 12/2,0
GTIN	4045197812117
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med dobbelt spånbryder, der giver perfekt spåndannelse.

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\max}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	49 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Skaftform	HA
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	109 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	60 mm
Skærradius $R_1$	2 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm

Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,12×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	280 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	125 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	140 m/min	N
PEEK	egnet	90 m/min	N
PF 31	egnet	80 m/min	N

PVDF GF20	egnet	125 m/min	N
POM GF25	egnet	115 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	105 m/min	N
PEEK GF30	egnet	90 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	120 m/min	N
Cu	egnet	70 m/min	N
CuZn	egnet	90 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB