



Rulletapper uden smørenoter HSS-E 6GX, TiAlN, M: M2



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139142 M2 |
| GTIN | 4045197446626 |
| Artikelklasse | 12H |

Beskrivelse

Udførelse:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranceklasse: ISO 3X/6GX = **overmål 0,02 – 0,04 mm.**

Anvendelse:

Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

Toleranceklasse: ISO 3X 6GX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s : 2,8 mm

Skaftfirkant \square : 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------|---------|
| Gevind-Ø | 2 mm |
| Gevindstigning | 0,4 mm |
| Antal spånnoter | 3 |
| Antal skær Z | 3 |
| Skaft-Ø D_s | 2,8 mm |
| Skaftfirkant \square | 2,1 mm |
| Samlet længde L | 45 mm |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 1,85 mm |

| | |
|----------------------------|---------------------------------|
| Toleranceklasse | ISO 3X 6GX |
| Gevinddybde | 3 mm |
| Gevindstørrelse | M2 |
| Belægning | TiAlN |
| Gevindtype | M |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 2174 |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 1,5xD ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Rulletap |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 23 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 12 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

