



Båndsavklinge af metal bi-alfa-cobalt, 15 m, Bredde mm / tænder pr. tomme: 10/1014



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 172050 10/1014 |
| GTIN | 4045197253613 |
| Artikelklasse | 16F |

Beskrivelse

Udførelse:

Normalfortanding - konstant tanddeling med **0° spånvinkel** usvejset i lukket kunststofrulle.
bi-alfa-cobalt: High performance-bimetalbåndsavklinge med højkromholdigt **fjederstål som basis** og cobaltlegerede (M42) HSS-tandspidser (67–69HRC). **Ekstrem tandspidshårdhed, fleksibel basis**, 15 m rulle af hver.

Anvendelse:

Fortrinsvis egnet til mindre og mellemlange tværsnit (op til maks. 70 mm indgrebslængde).

Bemærk:

- **Normalfortanding 10°: Str. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Kombifortanding 0°: Str. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

Fortanding: combi

Spånvinkel: 0 grader

Fortanding: combi

Spånvinkel: 0 grader

Tykkelse: 0,6 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------|------------------------|
| Spånvinkel | 0 grader |
| Tykkelse | 0,6 mm |
| Bredde | 10 mm |
| Fortanding | combi |
| Produktnavnsegenskab | 15 m |
| Længde | 15 m |
| Produkttype | Båndsavklinge af metal |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 100 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 60 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 35 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 20 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 40 m/min | K |
| CuZn | egnet | 60 m/min | N |
| Uni | betinget egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |

