

**Kombi-planforsænker, Størrelse / forsænker-Ø: 01/5,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 156730 01/5,5 |
| GTIN | 4033591011649 |
| Artikelklasse | 16C |

Beskrivelse**Udførelse:**

Takket være spiralnoterne særdeles god spåntagning og perfekt spåntransport. **Kan let efterslibes.** Forsænkeren er sikret mod at dreje sig i holderen.

Anvendelse:

Til forsænkning af skruer iht. DIN eller **med en passende kombination af forsænker og styr til fremstilling af trinboringer eller sænkninger uden for standarden.**

Bemærk:

Planforsænker også i HSS med TIN-belægning som ekstraudstyr samt påloddede HM-skær og med ISO-vendeplatter i „T“-form kan leveres på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------|-----------------|
| Antal skær Z | 2 |
| Forsæknings-Ø | 5,5 mm |
| Skaft-Ø | 7 mm |
| Skærlængde | 8 mm |
| Sænketrvinkel | 180 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | Fabriksstandard |

| | |
|------------------|------------------------------|
| Indvendig køling | ja |
| Produkttype | Skæreforsats til forsænkning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 40 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 20 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 15 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 10 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 5 m/min | M |
| våd, maksimal | egnet | | |