

Garant**HM-fasfræser, spiraliseret 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208087 3
GTIN	4062406388881
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende overfladekvalitet takket være **35°-spiralvinkel**. Fasfræser til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

Tolerance: Spidsvinkel ±5 vinkelminutter.

Anvendelse:

- **Centrering**
- **Boring**
- **Forsænkning**
- **Affasning**

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Fasefræsning	30 grader
Antal tænder Z	2
Skæft	DIN 6535 HA med h6
Skæft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Skær-Ø D_c	3 mm

Hjørnefasvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	35 grader
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $0,5 \times D$
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Fasfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S

GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB