

**Garant****HM-fasfræser, spiraliseret 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208088 4
GTIN	4062406390563
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende overfladekvalitet** takket være **35°-spiralvinkel**. Fasfræser til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

**Tolerance: Spidsvinkel  $\pm 5$  vinkelminutter.**

**Anvendelse:**

- **Centrering**
- **Boring**
- **Forsænkning**
- **Affasning**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	57 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Fasefræsning	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,027 mm

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	35 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Fasfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	S

GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB