

Garant**HM-graveringsfræser, spiraliseret 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208086 4
GTIN	4062406388867
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende overfladekvalitet takket være **35°-spiralvinkel**. Til **højere tilspændingsværdier** takket være **2 skær**. Graveringsfræser til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

Anvendelse:

Til gravering af konturer.

Bemærk:

f_z for $a_e = 1,0 \times D$

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	50 mm
Hjørnefasvinkel	30 grader
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø D_s	4 mm
Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Skærlængde L_c	5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel	35 grader
Konusforsænkerspidsvinkel	60 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Fasfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	50 m/min	S
GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet