

**Garant****HM-fasfræser, spiraliseret 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208088 12
GTIN	4062406390617
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende overfladekvalitet** takket være **35°-spiralvinkel**. Fasfræser til **universel anvendelse** på stort set alle materialer. Takket være den nyudviklede belægning undgås løsæg effektivt, også i aluminium og INOX.

**Tolerance: Spidsvinkel  $\pm 5$  vinkelminutter.**

**Anvendelse:**

- **Centrering**
- **Boring**
- **Forsænkning**
- **Affasning**

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Fasefræsning	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Spiralvinkel	35 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Fasfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	300 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	220 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	130 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	115 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	65 m/min	P
Stål $< 55 \text{ HRC}$	betinget egnet	35 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	S

GG (G)	egnet	100 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB