

Garant**Spånbrydertapper HSS-E, TiCN, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132450 M6
GTIN	4045197071668
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftigt skæreansnit. Føringsdel med smøreoter, men uden spånnoter.

Særligt egnet til **svært bearbejdeligt stål op til 850 N/mm²**.

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

Fordel:

Meget stabil, optimal selvføring og ingen efterskæring ved tilbageløb.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø D_s: 6 mm

Skaftfirkant □: 4,9 mm

Kernehul-Ø: 5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	3
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1 mm
Kernehul-Ø	5 mm
Gevind-Ø	6 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaftfirkant □	4,9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	12 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M6
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	pink
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	egnet	4 m/min	S
Inconel	egnet	2 m/min	S
CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		