

**Kombi-planforsænker, Størrelse / forsænker-Ø: 0/16mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 156730 0/16   |
| GTIN                | 4033591011991 |
| Artikelklasse       | 16C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Takket være spiralnoterne særdeles god spåntagning og perfekt spåntransport. **Kan let efterslibes.** Forsænkeren er sikret mod at dreje sig i holderen.

**Anvendelse:**

Til forsænkning af skruer iht. DIN eller **med en passende kombination af forsænker og styr til fremstilling af trinboringer eller sænkninger uden for standarden.**

**Bemærk:**

Planforsænker også i HSS med TIN-belægning som ekstraudstyr samt påloddede HM-skær og med ISO-vendeplatter i „T“-form kan leveres på forespørgsel.

**Teknisk beskrivelse**

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Forsæknings-Ø  | 16 mm           |
| Antal skær Z   | 3               |
| Skærlængde     | 14 mm           |
| Skaft-Ø        | 10 mm           |
| Sænketrvinkel  | 180 grader      |
| Belægning      | ubelagt         |
| Skæremateriale | HSS             |
| Norm           | Fabriksstandard |

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Indvendig køling | ja                          |
| Produkttype      | Skæreforsats til forsækning |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet          | 40 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 60 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 20 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 25 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 20 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 10 m/min | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 5 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min  | M        |
| våd, maksimal                 | egnet          |          |          |