

**Garant****Støbegods-spånbrydertapper, TiCN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132550 M2
GTIN	4045197071866
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:****Med lige spånnoter og kort ansnit (2 – 3 gevind).****Fordel:**

- **Forbedrede slidegenskaber pga. stor belægningshårdhed.**
- **Højere skærehastighed pga. termisk aflastning af skærene.**
- **Tørbearbejdning ved gråt støbejern – kølesmøremiddel er ikke nødvendigt.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø: 1,6 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	1,6 mm
Gevindstigning	0,4 mm
Gevind-Ø	2 mm
Antal skær Z	3
Norm	DIN 371

Skafth-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Samlet længde L	45 mm
Skafffirkant □	2,1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	6 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M2
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	hvid
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
GG	egnet	16 m/min	K
GGG	egnet	14 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

