

**Garant****Støbegods-spånbrydertapper, TiCN, M: M20****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132550 M20
GTIN	4045197071972
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med lige spånnoter og kort ansnit (2 – 3 gevind).

**Fordel:**

- **Forbedrede slidegenskaber pga. stor belægningshårdhed.**
- **Højere skærehastighed pga. termisk aflastning af skærene.**
- **Tørbearbejdning ved gråt støbejern – kølesmøremiddel er ikke nødvendigt.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2,5 mm

Samlet længde L: 140 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Skaftfirkant □: 12 mm

Kernehul-Ø: 17,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	20 mm
Gevindstigning	2,5 mm
Antal skær Z	4
Kernehul-Ø	17,5 mm
Antal spånnoter	4
Norm	DIN 376

Skæft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	140 mm
Skæftfirkant □	12 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	60 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M20
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	hvid
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
GG	egnet	16 m/min	K
GGG	egnet	14 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

