

Garant**Boregevindfræser 1,5×D, TiAlN, M: M5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139511 M5
GTIN	4062406393120
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding). Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning. En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk. **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

Fordel:

Boring, forsækning og gevindfræsning med kun ét værktøj!

Bemærk:

Form **HB**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HE**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	7,5
Gevindstigning	0,8 mm
Samlet længde L	54 mm
Tilspænding f_z i aluminiumstøbegods	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Gevindstørrelse	M5
Skærlængde l_c	8,6 mm
Antal spånnoter	2

Indstiksbredde e_1	0,8 mm
Skaftlængde L_s	36 mm
Skær-Ø D_c	4,1 mm
Programmeringsværdi til forsækning L_1	9,35 mm
Hals-Ø D_1	5,5 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	VHM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til $1,5 \times D$ ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Bore-spiraltap

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	330 m/min	N

våd, maksimal
Services

egnet

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE