

**Garant****Boregevindfræser 1,5×D, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139511 M10
GTIN	4062406393151
Artikelklasse	11J

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding). Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning. En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk. **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

**Fordel:**

**Boring, forsækning og gevindfræsning med kun ét værktøj!**

**Bemærk:**

Form **HB**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HE**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $l_c$	17,6 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Tilspænding $f_z$ i aluminiumstøbegods	0,065 mm
Indstiksbredde $e_1$	1,5 mm
Gevindstørrelse	M10
Antal spånnoter	2
Skaftlængde $L_s$	48 mm
Samlet længde $L$	80 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gevinddybde	15
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8,08 mm
Programmeringsværdi til forsækning L <sub>1</sub>	19,18 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	VHM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Bore-spiraltap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	330 m/min	N

våd, maximal  
**Services**

egnet

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE