

**Garant****Boregevindfræser 1,5×D, TiAlN, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139511 M3
GTIN	4062406393243
Artikelklasse	11J

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Korrigeret gevindprofil** til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding). Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning. En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk.

**Fordel:**

**Boring, forsækning og gevindfræsning med kun ét værktøj!**

**Bemærk:**

Form **HB**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HB**.

Form **HE**: bestilles med nr. **139511+ 12900 HE**.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Antal spånnoter	2
Gvindstigning	0,5 mm
Samlet længde L	54 mm
Skaftlængde $L_s$	43 mm
Indstiksbredde $e_1$	0,5 mm
Tilspænding $f_z$ i aluminiumstøbegods	0,03 mm
Gvindstørrelse	M3

Skærlængde $l_c$	4,9 mm
Gevinddybde	4,5
Skær-Ø $D_c$	2,45 mm
Programmeringsværdi til forsækning $L_1$	5,36 mm
Hals-Ø $D_1$	4,5 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	VHM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved gennemgangshul
Anvendelse ved boringstype	Op til 1,5×D ved bundhul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Bore-spiraltap

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	330 m/min	N

våd, maximal  
**Services**

egnet

Skafslibning Type HE

129100 HE