

Garant**Boregevindfræser 2xD, TiAlN, M: M8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139516 M8
GTIN	4062406393212
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Korrigeret gevindprofil til fræsning af **præcist indvendigt gevind** (sørg for stabil opspænding). Sænketrin **på skaftet** til 90° forsækning. En større kernediameter, to smalle, geometrisk optimerede spånnoter samt en speciel borspids giver en god spåndannelse og et lavere skæretryk. **Indvendig kølemiddeltilførsel.**

Fordel:

Boring, forsækning og gevindfræsning med kun ét værktøj!

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **139516 + 12900 HB**.

Form **HE**: bestilles med nr. **139516 + 12900 HE**.

Teknisk beskrivelse

Gevinddybde	16
Skaft-Ø D_s	10 mm
Indstiksbredde e_1	1,25 mm
Skærlængde l_c	17,3 mm
Gevindstigning	1,25 mm
Samlet længde L	74 mm
Antal spånnoter	2
Tilspænding f_z i aluminiumstøbegods	0,065 mm

Gevindstørrelse	M8
Skaftlængde L_s	40 mm
Skær-Ø D_c	6,45 mm
Programmeringsværdi til forsænkning L_1	18,5 mm
Hals-Ø D_1	9 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	2
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Bore-spiraltap

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	220 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	220 m/min	N
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
CuZn	egnet	330 m/min	N

våd, maximal
Services

egnet

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE