

Garant**Messing-spånbrydertapper kort, ubelagt, M: M10****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 132600 M10 |
| GTIN | 4045197072160 |
| Artikelklasse | 11H |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med spånvinkel 6° og kort ansnit (2 – 3 gevind).

Anvendelse:

Som maskinsnittap eller til efterskæring ved håndkraft.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 70 mm

Skaft-Ø D_s: 7 mm

Skaftfirkant □: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|---------|
| Antal spånnoter | 3 |
| Antal skær Z | 3 |
| Gevind-Ø | 10 mm |
| Kernehul-Ø | 8,5 mm |
| Gevindstigning | 1,5 mm |
| Norm | DIN 352 |
| Skaft-Ø D _s | 7 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Samlet længde L | 70 mm |
| Skafffirkant □ | 5,5 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2 6H |
| Skæremateriale | HSS E |
| Gevinddybde | 30 mm |
| Gevindtype | M |
| Gevindstørrelse | M10 |
| Belægning | ubelagt |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Type af gevindværktøj | Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning |
| Farvering | hvid |
| Produkttype | Snitter |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|--------|----------------|----------------|----------|
| GG (G) | betinget egnet | 10 m/min | K |
| CuZn | egnet | 13 m/min | N |
| tør | egnet | | |