

**Garant****HM-notfræser på skaft, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 13,5X2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208024 13,5X2
GTIN	4062406397036
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Med ny højeffektiv belægning** til optimale standtider. Skærer på periferien, krydsfortandet. Sidefladerne er fritslebne

**Bemærk:**

Egnet til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN6888.

$f_z$  til  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Efterfølgerprodukt for nr. 208025.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	13,5 mm
Til skivefjedre DIN 6888	2,0×5,0 mm
Type	N
Fristilling-Ø $D_1$	4,6 mm
Antal tænder Z	8
Samlet længde L	56 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skærlængde $L_c$	2 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 850 D/F
Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Produkttype	T-notfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	67 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	63 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		