

Garant**HM-notfræser på skaft, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208024 16,5X3
GTIN	4062406397067
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Skærer på periferien, krydsfortandet. Sidefladerne er fritslebne

Bemærk:

Egnet til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN6888.

f_z til $a_p = 0,1 \times D$.

Efterfølgerprodukt for nr. 208025.

Teknisk beskrivelse

Til skivefjedre DIN 6888	3,0×6,5 mm
Skær-Ø D_c	16,5 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Antal tænder Z	10
Type	N
Fristilling-Ø D_1	4,6 mm
Samlet længde L	56 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,03 mm
Skærlængde L_c	3 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 850 D/F
Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Farvering	grøn
Produkttype	T-notfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	67 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	63 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		