

**Garant****HM-T-not-skrub- og skrubsletfræser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208027 18X8   |
| GTIN                | 4062406397258 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubsletprofil.

**Bemærk:**

Til fræsning af T-noter iht. DIN 650.

Indtil helt indgreb  $f_z$  køre med 50 %.

**Efterfølgerprodukt for nr. 208034.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Type   | NF       |
| Skaft-Ø $D_s$                                    | 12 mm    |
| Samlet længde L                                  | 70 mm    |
| Hjørnefasbredde ved 45°                          | 0,2 mm   |
| Skær-Ø $D_c$                                     | 18 mm    |
| Antal tænder Z                                   | 6        |
| Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,034 mm |
| Til T-noter DIN 650                              | 10 mm    |
| Fristilling-Ø $D_1$                              | 8 mm     |
| Skærlængde $L_c$                                 | 8 mm     |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Belægning           | TiAlN              |
| Skæremateriale      | HM                 |
| Norm                | DIN 851            |
| Fræseprofil         | kryds-fortandet    |
| Tolerance, nom. Ø   | d11                |
| Spiralvinkel        | 10 grader          |
| Tilspændingsretning | vandret            |
| Skaft               | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling    | nej                |
| Skafttolerance      | h6                 |
| Hjørnefasvinkel     | 45 grader          |
| Farvering           | grøn               |
| Produkttype         | T-notfræser        |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 105 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 60 m/min  | P        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |