

Garant**HM-T-notfræser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 18X8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208026 18X8 |
| GTIN | 4062406397180 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Fræseren skærer på periferien og på begge sider. Takket være skiftevis skråt udlagte tænder (krydsfortanding).

Bemærk:

Egnet til fræsning af T-noter iht. DIN 650.

Indtil helt indgreb f_z køre med 50 %.

Efterfølgerprodukt for nr. 208032.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Type | N |
| Samlet længde L | 70 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 8 mm |
| Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ² | 0,034 mm |
| Til T-noter DIN 650 | 10 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Skær-Ø D_c | 18 mm |
| Antal tænder Z | 6 |
| Skærlængde L_c | 8 mm |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 851 |
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Tolerance, nom. Ø | d11 |
| Spiralvinkel | 10 grader |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | T-notfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 105 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |