

**Garant****HM-T-not-skrub- og skrubsletfræser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 28X12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208027 28X12
GTIN	4062406397289
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubsletprofil.

**Bemærk:**

Til fræsning af T-noter iht. DIN 650.

Indtil helt indgreb  $f_z$  køre med 50 %.

**Efterfølgerprodukt for nr. 208034.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Til T-noter DIN 650	16 mm
Fristilling-Ø $D_1$	13 mm
Samlet længde L	85 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Skær-Ø $D_c$	28 mm
Antal tænder Z	6
Type	NF
Skærlængde $L_c$	12 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 851
Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	10 grader
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Farvering	grøn
Produkttype	T-notfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		