

Garant**HM-T-not-skrub- og skrubsletfræser, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208027 12,5X6
GTIN	4062406397234
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Sidefladerne er fritslebne og kan derfor ikke klemme i emnet. Med skrubsletprofil.

Bemærk:

Til fræsning af T-noter iht. DIN 650.

Indtil helt indgreb f_z køre med 50 %.

Efterfølgerprodukt for nr. 208034.

Teknisk beskrivelse

Til T-noter DIN 650	6 mm
Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ²	0,033 mm
Antal tænder Z	6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D_c	12,5 mm
Type	NF
Samlet længde L	57 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Fristilling-Ø D_1	5 mm
Skærlængde L_c	6 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 851
Fræseprofil	kryds-fortandet
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	10 grader
Tilspændingsretning	vandret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Hjørnefasvinkel	45 grader
Farvering	grøn
Produkttype	T-notfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		