

Garant**HM-notfræser på skaft, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 19,5X4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208024 19,5X4 |
| GTIN | 4062406397098 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider. Skærer på periferien, krydsfortandet. Sidefladerne er fritsløbne

Bemærk:

Egnet til fræsning af skivefjedernoter i henhold til DIN6888.

f_z til $a_p = 0,1 \times D$.

Efterfølgerprodukt for nr. 208025.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------|
| Type | N |
| Tilspænding f_z i stål < 900 N/mm ² | 0,035 mm |
| Antal tænder Z | 10 |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 5,6 mm |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Til skivefjedre DIN 6888 | 4,0×7,5 mm |
| Skær-Ø D_c | 19,5 mm |
| Skærlængde L_c | 4 mm |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 850 D/F |
| Fræseprofil | kryds-fortandet |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | T-notfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 67 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 63 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |