

Garant**HM-vinkelfræser, form D 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 208031 20 |
| GTIN | 4062406397869 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med ny højeffektiv belægning til optimale standtider.

Vinkeltolerance ± 8 vinkelminutter.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 208038.

Til fræsning af føringer i værktøjs- og maskinindustrien.

Indtil helt indgreb f_z køre med 50 %.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|----------|
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 10,5 mm |
| Skærlængde L_c | 8 mm |
| Samlet længde L | 63 mm |
| Form | D |
| Tilspænding f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm |
| Antal tænder Z | 8 |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Norm | DIN 1833 |
| Tolerance, nom. Ø | js14 |
| Type | N |
| Tilspændingsretning | vandret |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 60 grader |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Vinkelfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 105 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |