

Garant**GARANT Master Alu SlotMachineHM-torusfræser HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206258 6/1,0 |
| GTIN | 4062406396886 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med ny riflet profil, optimeret til højere fremføringshastigheder. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af et innovativt substrat af meget fine korn.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Antal tænder Z | 3 |
| Skær-Ø D _c | 6 mm |
| Skærradius R ₁ | 1 mm |
| Samlet længde L | 65 mm |
| Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling | 30 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HA |
| Fristilling-Ø D ₁ | 5,5 mm |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,08 mm |
| Skærlængde L _c | 25 mm |

| | |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,07 mm |
| Serie | Master Alu |
| Belægning | DLC |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Fræseprofil | WR |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 450 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 380 m/min | N |
| PA 66 | betinget egnet | 120 m/min | N |
| PEEK | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Cu | egnet | 160 m/min | N |
| CuZn | egnet | 200 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | betinget egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | egnet |