

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachineHM-torusfræser HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206258 12/1,0
GTIN	4062406398347
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Med ny riflet profil, optimeret til højere fremføringshastigheder. Enorm bøjningsbrudstyrke ved anvendelse af et innovativt substrat af meget fine korn.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,15 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skærlængde $L_c$	49 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	100 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	60 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,13 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet