

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 6/1,0mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206261 6/1,0
GTIN	4062406398439
Artikelklasse	11X

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning. Mulighed for ramper op til 45°.

Tolerancer:

##### · Hjørneradius

$R_1 = 0,5$  tolerance  $\pm 0,02$  mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerance  $\pm 0,03$  mm.

$R_1 > 1,5$  tolerance  $\pm 0,05$  mm.

#### Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,045 mm
Skærlængde $L_c$	10 mm
Samlet længde L	83 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Fristilling-Ø $D_1$	5,7 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	340 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	290 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	120 m/min	N

PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	130 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	110 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	220 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		