

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e6
DC / R1: 4/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206261 4/1,0
GTIN	4062406398392
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning. Mulighed for ramper op til 45°.

Tolerancer:

· Hjørneradius

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$ mm.

Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	6,5 mm
Fristilling-Ø D_1	3,7 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	4 mm
Samlet længde L	83 mm

Skærradius R_1	1 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	24 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,035 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,03 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	340 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	290 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	120 m/min	N

PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	130 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	110 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	220 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		