

Garant

GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/2,0mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206261 12/2,0
GTIN	4062406398538
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning. Mulighed for ramper op til 45°.

Tolerancer:

· Hjørneradius

$R_1 = 0,5$ tolerance $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerance $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerance $\pm 0,05$ mm.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Samlet længde L	120 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skærradius R_1	2 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm

Fristilling-Ø D ₁	11 mm
Skærlængde L _c	19 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	73 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	340 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	320 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	290 m/min	N
PMMA akryl	egnet	150 m/min	N
PE-HD	egnet	120 m/min	N

PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	100 m/min	N
PVDF GF20	egnet	130 m/min	N
POM GF25	egnet	120 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	110 m/min	N
PEEK GF30	egnet	100 m/min	N
PTFE CF25	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	220 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		