

Garant**GARANT Master Alu HM-torusfræser HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206264 10/0,5
GTIN	4062406398637
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med excentrisk afrunding og ekstra polerslibning i spånrummene af hensyn til fremragende spåntransport i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning. Mulighed for ramper op til 45°.

Tolerancer:

· Hjørneradius

RS₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Anvendelse:

Særligt velegnet til sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Fristilling-Ø D ₁	9,2 mm
Skærradius R ₁	0,5 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	90 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	50 mm

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N

PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	120 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	260 m/min	N
Honeycomb, sandwich	egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		