

**Garant****Spånbrydertapper HSS-E, TiCN, M: M3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132450 M3
GTIN	4045197071637
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftigt skæreansnit. Føringsdel med smørener,** men uden spånner.

Særligt egnet til **svært bearbejdeligt stål op til 850 N/mm<sup>2</sup>.**

Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Fordel:**

**Meget stabil, optimal selvføring og ingen efterskæring** ved tilbageløb.

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,5 mm

Samlet længde L: 56 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Skaftfirkant □: 2,7 mm

Kernehul-Ø: 2,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	3 mm
Antal spånner	3
Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,5 mm
Kernehul-Ø	2,5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Samlet længde L	56 mm
Skaftfirkant □	2,7 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	6 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M3
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	B
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2xD ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	pink
Produkttype	Snitter

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	16 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	19 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	19 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	4 m/min	S
Inconel	egnet	2 m/min	S
CuZn	betinget egnet	16 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		