

Garant**Støbegods-spånbrødertapper, TiCN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132550 M10
GTIN	4045197071927
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:****Med lige spånnoter og kort ansnit (2 – 3 gevind).****Fordel:**

- **Forbedrede slidegenskaber pga. stor belægningshårdhed.**
- **Højere skærehastighed pga. termisk aflastning af skærene.**
- **Tørbearbejdning ved gråt støbejern – kølesmøremiddel er ikke nødvendigt.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s: 10 mm

Skaftfirkant □: 8 mm

Kernehul-Ø: 8,5 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	10 mm
Kernehul-Ø	8,5 mm
Antal skær Z	4
Gevindstigning	1,5 mm
Norm	DIN 371

Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftfirkant □	8 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	30 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	hvid
Produkttype	Snittapper

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
GG	egnet	16 m/min	K
GGG	egnet	14 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

