

Garant**GARANT Master Steel SPEED HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18,9 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122715 18,9
GTIN	4062406401146
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skæргеometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122716**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122715 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 72,7 mm

Samlet længde L: 153 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm²: 0,38 mm/o

Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde L_2	72,7 mm
Spånnotlængde L_c	101 mm

Skaft-Ø D _s	20 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	153 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,38 mm/o
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	h7
Nominel Ø D _c	18,9 mm
Serie	GARANT Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
	6×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	75 m/min	M
GG	egnet	160 m/min	K
GGG	egnet	130 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet