

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139171 M10
GTIN	4045197541857
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 10 mm

Skaftfirkant \square : 8 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 9,35 mm

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	5
Gevindstigning	1,5 mm
Gevind-Ø	10 mm
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skaftfirkant \square	8 mm
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	9,35 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	30 mm
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		