

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiN, M: M6****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139175 M6
GTIN	4045197509000
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 5,55 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal skær Z	5
Gevindstigning	1 mm
Gevind-Ø	6 mm
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skaftfirkant $\square$	4,9 mm
Samlet længde L	80 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	5,55 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	18 mm
Gevindstørrelse	M6
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

