

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139171 M12
GTIN	4045197541864
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den

**multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 9 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	12 mm
Antal spånnoter	5
Gevindstigning	1,75 mm
Antal skær Z	5
Skaft-Ø $D_s$	9 mm
Skaftfirkant $\square$	7 mm
Samlet længde L	110 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	36 mm
Gevindstørrelse	M12
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

