



## Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6HX, TiAlN, M: M16



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139182 M16
GTIN	4045197446817
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 15,1 mm

### Teknisk beskrivelse

Gevind-Ø	16 mm
Antal skær Z	7
Antal spånnoter	7
Gevindstigning	2 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skaftfirkant $\square$	9 mm
Samlet længde L	110 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	15,1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX

Gevinddybde	48 mm
Gevindstørrelse	M16
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

