



Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6HX, TiAlN, M: M2,6



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139182 M2,6 |
| GTIN | 4045197446725 |
| Artikelklasse | 12H |

Beskrivelse

Udførelse:

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind. Med gammel DIN-profil.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,45 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø D_s : 2,8 mm

Skaftfirkant \square : 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 2,4 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------|------------|
| Gevindstigning | 0,45 mm |
| Antal skær Z | 1 |
| Antal spånnoter | 1 |
| Gevind-Ø | 2,6 mm |
| Skaft-Ø D_s | 2,8 mm |
| Skaftfirkant \square | 2,1 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 2,4 mm |
| Toleranceklasse | ISO 2X 6HX |
| Gevinddybde | 7,8 mm |

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Gevindstørrelse | M2,6 |
| Belægning | TiAlN |
| Gevindtype | M |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | DIN 2174 |
| Gevindstandard | DIN 13 |
| Skærfasform | C |
| Skaft | Cylinderskaft med h9 |
| Indvendig køling | nej |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning | højre |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Rulletap |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 23 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 23 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| CuZn | betinget egnet | 12 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

