

**Garant****Støbegods-spånbrydertapper, TiCN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	132550 M16
GTIN	4045197071958
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med lige spånnoter og kort ansnit (2 – 3 gevind).

**Fordel:**

- **Forbedrede slidegenskaber pga. stor belægningshårdhed.**
- **Højere skærehastighed pga. termisk aflastning af skærene.**
- **Tørbearbejdning ved gråt støbejern – kølesmøremiddel er ikke nødvendigt.**

Gevindtype: M

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø: 14 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevindstigning	2 mm
Kernehul-Ø	14 mm
Antal skær Z	4
Antal spånnoter	4
Gevind-Ø	16 mm
Norm	DIN 376

Skæft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	110 mm
Skæftfirkant □	9 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Skæremateriale	HSS E
Gevinddybde	48 mm
Gevindtype	M
Gevindstørrelse	M16
Belægning	TiCN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skæft	Cylinderskæft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	hvid
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
GG	egnet	16 m/min	K
GGG	egnet	14 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

