

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139171 M16
GTIN	4045197541871
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.**

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den

multifunktionelle lagstruktur giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 2 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 12 mm

Skaftfirkant □: 9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 15,1 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	6
Gevind-Ø	16 mm
Antal skær Z	6
Gevindstigning	2 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Skaftfirkant □	9 mm
Samlet længde L	110 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi	15,1 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	48 mm
Gevindstørrelse	M16
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

