

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiN, M: M10****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139175 M10
GTIN	4045197509024
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,5 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 8 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 9,35 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånnoter	5
Antal skær Z	5
Gevind-Ø	10 mm
Gevindstigning	1,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skaftfirkant $\square$	8 mm
Samlet længde L	100 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	9,35 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	30 mm
Gevindstørrelse	M10
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

