

Garant**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139175 M12
GTIN	4045197509031
Artikelklasse	11H

Beskrivelse**Udførelse:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den

multifunktionelle lagstruktur giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1,75 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø D_s: 9 mm

Skaftfirkant □: 7 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 11,2 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Antal skær Z	5
Gevind-Ø	12 mm
Antal spånnoter	5
Skaft-Ø D _s	9 mm
Skaftfirkant □	7 mm
Samlet længde L	110 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	11,2 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	36 mm
Gevindstørrelse	M12
Belægning	TiN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	blå
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	7 m/min	M
CuZn	betinget egnet	22 m/min	N
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

