

**Garant****Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E-PM form C 6HX, TiAlN, M: M2,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139171 M2,5
GTIN	4045197541796
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

Den **innovative polygoniske form** muliggør et bredt anvendelsesområde. Den **multifunktionelle lagstruktur** giver en **optimal standtid** også ved **meget faste materialer**. Speciel **TiAlN-belægning**, meget velegnet til **aluminiumslegeringer**.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,45 mm

Samlet længde L: 50 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 2,8 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 2,3 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	2,5 mm
Antal skær Z	3
Gevindstigning	0,45 mm
Antal spånnoter	3
Skaft-Ø $D_s$	2,8 mm
Skaftfirkant $\square$	2,1 mm
Samlet længde L	50 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	2,3 mm

Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	7,5 mm
Gevindstørrelse	M2,5
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	gul
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	42 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	42 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	28 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	32 m/min	P
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		