

**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139182 M4     |
| GTIN                | 4045197446756 |
| Artikelklasse       | 12H           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,7 mm

Samlet længde L: 63 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 4,5 mmSkaftfirkant  $\square$ : 3,4 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 3,7 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Gevind-Ø                    | 4 mm       |
| Antal skær Z                | 5          |
| Gevindstigning              | 0,7 mm     |
| Antal spånnoter             | 5          |
| Skaft-Ø $D_s$               | 4,5 mm     |
| Skaftfirkant $\square$      | 3,4 mm     |
| Samlet længde L             | 63 mm      |
| Kernehul-Ø vejledende værdi | 3,7 mm     |
| Toleranceklasse             | ISO 2X 6HX |
| Gevinddybde                 | 12 mm      |

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Gevindstørrelse            | M4                            |
| Belægning                  | TiAlN                         |
| Gevindtype                 | M                             |
| Flankevinkel               | 60 grader                     |
| Skæremateriale             | HSS E                         |
| Norm                       | DIN 2174                      |
| Gevindstandard             | DIN 13                        |
| Skærfasform                | C                             |
| Skaft                      | Cylinderskaft med h9          |
| Indvendig køling           | nej                           |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved bundhul        |
| Anvendelse ved boringstype | Op til 3×D ved gennemgangshul |
| Skæreretning               | højre                         |
| Farvering                  | grøn                          |
| Produkttype                | Rulletap                      |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 23 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 23 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 11 m/min       | M        |
| CuZn                         | betinget egnet | 12 m/min       | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |

