



## Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6HX, TiAlN, M: M6



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	139182 M6
GTIN	4045197446770
Artikelklasse	12H

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 1 mm

Samlet længde L: 80 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Skaftfirkant  $\square$ : 4,9 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 5,55 mm

### Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	5
Gevindstigning	1 mm
Antal skær Z	5
Gevind-Ø	6 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skaftfirkant $\square$	4,9 mm
Samlet længde L	80 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	5,55 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	18 mm

Gevindstørrelse	M6
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

