

**Maskinrulletapper med smørenoter HSS-E form C 6HX, TiAlN, M: M2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139182 M2
GTIN	4045197446701
Artikelklasse	12H

Beskrivelse**Udførelse:****Toleranceklasse:** ISO 2X/6HX.**DIN 2174** (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smørenoter; optimal smøreeffekt også ved dybere gevind.

Toleranceklasse: ISO 2X 6HX

Gevindstigning: 0,4 mm

Samlet længde L: 45 mm

Skaft-Ø D_s: 2,8 mm

Skaftfirkant □: 2,1 mm

Kernehul-Ø vejledende værdi: 1,85 mm

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	1
Gevindstigning	0,4 mm
Antal skær Z	1
Gevind-Ø	2 mm
Skaft-Ø D _s	2,8 mm
Skaftfirkant □	2,1 mm
Samlet længde L	45 mm
Kernehul-Ø vejledende værdi	1,85 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevinddybde	6 mm

Gevindstørrelse	M2
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HSS E
Norm	DIN 2174
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved gennemgangshul
Skæreretning	højre
Farvering	grøn
Produkttype	Rulletap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	M
CuZn	betinget egnet	12 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		

