

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122809 10,06-X
GTIN	4062406522773
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

DLC-belægning sp^2 af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Samlet længde L	162 mm
Ø-område	10,06 - 12,05 mm
Norm	Fabriksstandard
Spånnotlængde L_c	114 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,55 mm/o
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Belægning	DLC

Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	325 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	315 m/min	N
PMMA akryl	egnet	135 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	80 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	70 m/min	N
PEEK GF30	egnet	60 m/min	N
PTFE CF25	egnet	70 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	160 m/min	N
GFK	egnet	70 m/min	N
CFK	egnet	70 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

