

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123115 10,06-X
GTIN	4062406523190
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

Lige hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen.

Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	130 mm
Tilspænding f i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Ø-område	10,06 - 12,05 mm
Norm	Fabriksstandard
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	180 mm

Skaft-Ø D _s	12 mm
Antal skær Z	2
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	10×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	25 m/min	S
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		