

**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122765 3,76-X
GTIN	4062406522636
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse**

## Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver korte spåner, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

## Bemærk:

Spånnotlængde  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 122761 og 122762. Leveringstid: 12 uger Mindste ordremængde: 3 stk Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	74 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Spånnotlængde $L_c$	36 mm
Skafttolerance	h6
Standard	DIN 6537
Ø-område	3,76 - 4,75 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	S
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		